

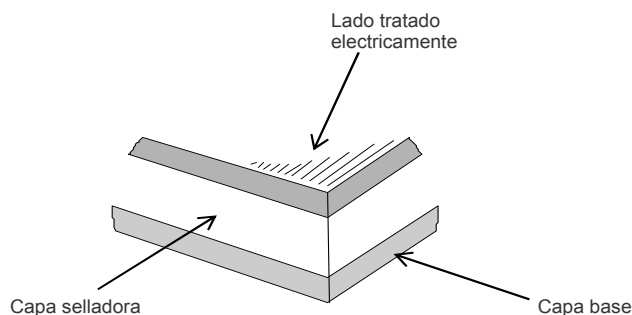
OPWS-T

INFORMACIÓN TÉCNICA
PELICULA BOPP OXO DEGRADABLE

Características:

- * Película proceso CAST.
- * Buenas propiedad ópticas.
- * Excelente nivel de deslizamiento.
- * Sella a baja temperatura, lado no tratado.
- * Película base para metalizar.
- * Para laminación por Extrusión.
- * Excelente nivel de tratamiento para impresión y laminación con tintas y adhesivos base agua, base solvente y solvent-less.
- * Conforme a requerimientos FDA.
- * Para empaque de galletas.
- * Para empaque de confitería.
- * Para empaque de dulces.
- * Para empaque de pastas.

Oxo-Degradación total en máximo 5 años.



Propiedad	Unidades	Método	Valores típicos		
Espesor	Micras	Propio	15	25	30
Peso Unitario	g / m ²	Propio	13	22.5	27
Rendimiento	m ² / Kg.	Propio	76.9	44.4	37
Tensión superficial	Dinas/cm.	ASTM D-2578	45		
Opacidad	%	ASTM D1003	Exterior: 77 Interior: 74		
Brillo (45°)	%	ASTM D2457	80		
Temperatura de inicio de sello (2 Nw.) @ (0.5 s, 60 Psi./ 15 mm.)	LNT	ASTM F 88-85	N/A		
	LT		114		
Coeficiente de Fricción L.N.T.	a) Pel / Película (Cinético)	ASTM D-1894	0.30		
	b) Pel / Metal (Cinético)		0.28		
Resistencia a la rotura	a) Longitudinal	ASTM D882	65		
	b) Transversal		38		
Elongación a la rotura	a) Longitudinal	ASTM D882	650		
	b) Transversal		850		
Transmisión de Vapor de Agua @ (38 °C, 90% H.R)	g /m ² /24 hr.	ASTM F1249	4		

LNT= Lado No Tratado
LT= Lado Tratado

Enter Producciones no garantiza la exactitud de esta información debido a que ciertas propiedades de la película cambian con el tiempo y tampoco garantiza los resultados obtenidos al usarla para otros fines que no están establecidos en esta información.

Se recomienda al usuario final realizar sus propias pruebas para determinar cual de nuestros productos es el mas adecuado para sus necesidades.

Nuestras películas son producidas con resinas que cumplen con los requerimiento de F.D.A., contenido en el código federal de regulaciones 21CFR 177.1520 para sus aplicaciones en contacto con alimentos.